

JB/T 8200—2010

ICS 29.220.20
K 84
备案号: 28756—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8200—2010
代替 JB/T 8200—1999

煤矿防爆特殊型电源装置用铅酸蓄电池

Special explosion-proof lead-acid batteries for coal mine power source device

中华人民共和国
机械行业标准
煤矿防爆特殊型电源装置用铅酸蓄电池

JB/T 8200—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

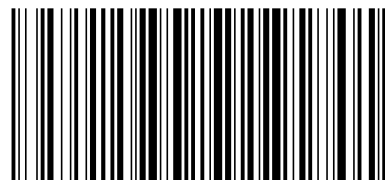
书号: 15111·9876

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 8200—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 产品品种和规格..... 1

4 要求..... 1

4.1 基本要求..... 1

4.2 蓄电池外观、极性及尺寸..... 1

4.3 蓄电池结构..... 2

4.4 性能..... 2

5 试验方法..... 2

5.1 试验仪器及其要求..... 2

5.2 蓄电池外观、极性和尺寸检查..... 3

5.3 蓄电池结构检查..... 3

5.4 气密性检查..... 3

5.5 容量试验..... 3

5.6 氢气析出量试验..... 3

5.7 荷电保持能力试验..... 3

5.8 蓄电池高倍率放电性能试验..... 3

5.9 循环耐久能力试验..... 3

5.10 振动试验..... 3

5.11 蓄电池槽耐冲击试验..... 4

5.12 蓄电池槽渗透性能试验..... 4

5.13 特殊排气栓透气性能试验..... 5

5.14 特殊排气栓的耐冲击试验..... 5

5.15 特殊排气栓憎水性试验..... 5

6 检验规则..... 5

6.1 检验分类..... 5

6.2 检验判定准则..... 6

6.3 验收规则..... 7

7 标志、包装、运输和贮存..... 7

7.1 标志..... 7

7.2 包装..... 7

7.3 运输..... 7

7.4 贮存..... 7

图 1 蓄电池槽耐冲击试验示意图..... 4

图 2 特殊排气栓透气性能试验示意图..... 5

图 3 特殊排气栓的耐冲击试验示意图..... 5

表 1 产品品种和规格..... 1

表 2 出厂检验、周期检验..... 6

表 3 型式检验..... 6

表 2 出厂检验、周期检验

序号	检验分类	试验项目	样本单位	试验周期	
1	出厂检验	蓄电池外观	100%	—	
2		蓄电池极性	100%	—	
3		蓄电池尺寸	1%	—	
4		蓄电池结构	100%	—	
5		气密性	100%	—	
6		蓄电池槽的渗透性能	100%	—	
7		蓄电池槽耐冲击性能	0.5%	—	
8		特殊排气栓耐冲击性能	0.5%	—	
9		特殊排气栓透气性能	干燥状态	20%	—
			湿润状态	0.5%	—
10		特殊排气栓憎水性能	1%	—	
11	周期检验	氢气析出量	2 只	三月一次	
12		容量	2 只	半年一次	
13		荷电保持能力	1 只	每两年一次	
14		高倍率放电性能	2 只	半年一次	
15		循环耐久能力	2 只	每两年一次	
注 1: 蓄电池耐冲击性试验时产品不得少于五只。 注 2: 特殊排气栓耐冲击性试验时产品不得少于五只。 注 3: 特殊排气栓耐透气性试验时, 如有一只不合格必须进行 100% 检验。					

6.1.3 型式检验程序

蓄电池型式检验程序见表 3。

6.2 检验判定准则

6.2.1 依检验现象评定的检验项目, 以检验现象进行判定。

6.2.2 依检验现象评定的检验项目, 以全部参试蓄电池的测试数据作为该项目的判定数据, 若有一只参试蓄电池的测量数据不符合本标准要求时, 可加倍复测, 如仍有一只达不到要求, 则判定该批产品为不合格。

表 3 型式检验

试验顺序	试验项目	蓄电池样品编号		
		1	2	3
试验前	蓄电池外观、极性	△	△	△
	蓄电池外形尺寸	△		
	蓄电池结构	△	△	△
	气密性	△	△	△
1~10	容量	△	△	△
11~12	氢气析出量	△		
13	荷电保持能力	△		
14	高倍率放电性能		△	△
15	循环耐久能力		△	△
注: “△” 表示需要检验的项目。				

前 言

本标准代替 JB/T 8200—1999 《煤矿防爆特殊型电源装置用铅酸蓄电池》。

本标准与 JB/T 8200—1999 相比, 主要变化如下:

- 增加了前言;
- 增加了规范性引用文件;
- 增加了试验仪器及其要求;
- 增加了产品品种和规格;
- 重新编排章、节条款;
- 修改了产品命名方式;
- 修改了蓄电池气密性要求;
- 修改了蓄电池循环耐久能力及试验方法;
- 修改特殊排气栓技术要求和试验方法;
- 删除“封口剂”项目技术要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铅酸蓄电池标准化技术委员会 (SAC/TC69) 归口。

本标准主要起草单位: 沈阳蓄电池研究所、淄博蓄电池厂、湘潭赛虎电池有限责任公司、山东瑞宇蓄电池有限公司、淮南金达力蓄电池有限责任公司、浙江天能电池有限公司、长兴诺力电源有限公司、天津市产品质量监督检测院。

本标准主要起草人: 兰正法、陈玉松、孙云东、刘毅、田广才、廖庆丰、杨元玲、杨新明、杨会杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JB 8200—1995, JB/T 8200—1999。